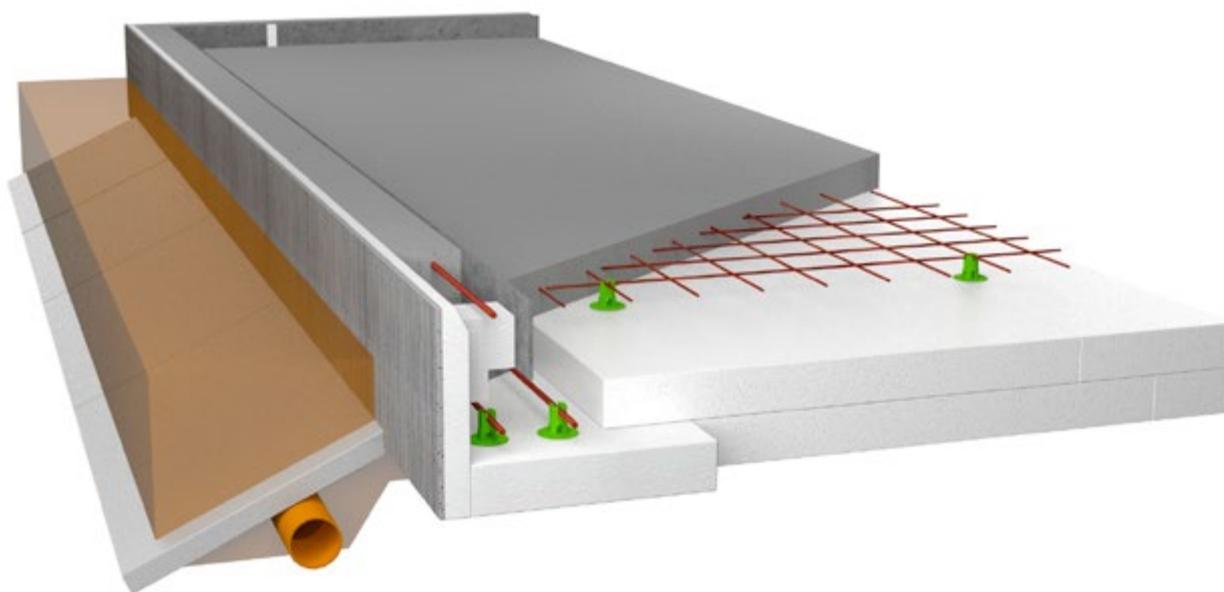


Finja Garage-element

Garage-element är ett kantelement som med fördel används vid nyproduktion av till exempel garage och industrierhallar. Kantelementet har en invändig förhöjd sockel, vilken är 100 mm högre än betongplattan och därmed hindrar fukt från att tränga upp i ytterväggen.

Garage-elementet tillverkas av hög cellplastkvalitet och dess utvändiga sockel har en borstad yta av betong. Ytan på den invändiga sockeln utgörs av en fibercementskiva.



Höjd	400 / 500 mm
Bredd x längd	543 x 1200 mm
Tjocklek horisontell del	100 mm
EPS-kvalitet, horisontell del	S300
Linjelast	22 kN/m vid centrisk last och en 380 mm bred betongbalk
Tillbehör	Ytterhörnelement Cellplast minimum S100 under betongplattan Finja Syllisolerung Spikplåt, 1 st per element Armeringsdistanser, ca 3 st per m ² Fixeringskil, 1 st per element Plastspik 180 mm, 4 st per m ² Skarvprofil av plast, 1 st per element Tjälisolerung Finja Isoleringskiva Grå

Arbetsanvisning

Förberedelser

Ta hjälp av kommunen eller behörig fackman för att märka ut grundens placering på tomten. Normalt utförs detta enklast genom att höjd och placering markeras på profilstolpar monterade utanför den tänkta grunden.

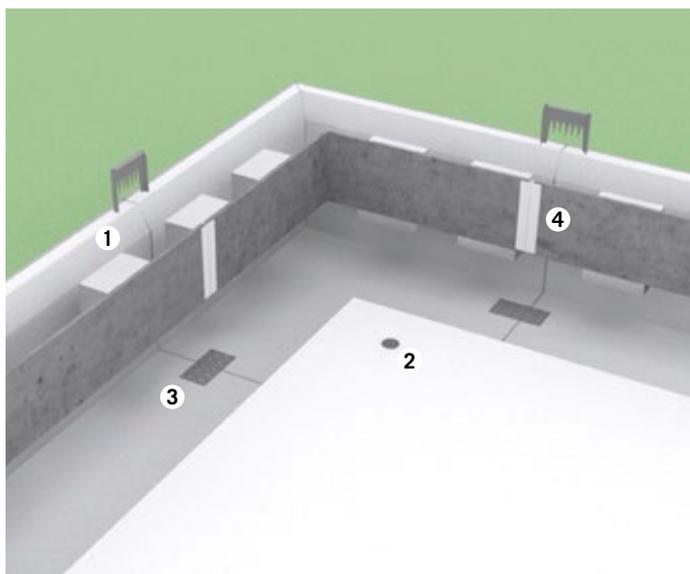
Schaktning

Schakta ner till nödvändigt grundläggningsdjup. Lägg där- efter ut dränerande fyllnadsmaterial på schaktbotten. Före montage komprimeras fyllnadsmaterialet väl samt avdrages till rätt nivå.

Montage av Garage-element med fiberbetong

Spänn ett snöre mellan profilerna som rikthjälpmiddel. Montera därefter först ytterhörnelementen, varpå övriga element placeras ut. Fäst en fixeringskil per skarv i ovkant mellan elementen. Tryck sedan ner en spikplåt horisontellt per skarv i elementens bakkantar. Använd slutligen skarvprofilerna mellan fibercementskivornas insidor.

Vid portöppningar kapas elementen med hjälp av vinkelslip och fogsvans. Avlägsna cirka 250 mm på höjden för en starkare betongkant. Genom att sätta fibercementskivor på socklarnas gavlar bildas stopp. Traditionell formning med brädor eller skivor används i öppningen som armeras extra.



1. Fäst en fixeringskil i ovkant per elementskarv.
2. Sammanbind cellplastlagren med plastspik.
3. Tryck ner en spikplåt horisontellt per elementskarv.
4. Montera skarvprofiler mellan fibercementskivorna.

Isolering av plattan

Cellplastskivor läggs ut enligt föreskriven kantförstyvning. Skarvarna förskjuts mellan skikten och lagren sammanbinds med plastspik, ca 4 st/m².

Armering och gjutning

Armering och betong ska vara avpassad för den belastning byggnaden kommer att utsättas för och dimensionering utförs lämpligen av en konstruktör. Armeringsnätet distanseras med armeringsdistanser, ca 3 st/m². Återfyll på elementets utsida till minst dess halva höjd och fyll därefter plattan med betong. Låt vila en stund innan sockeln försiktigt fylls. Denna del vibreras inte.

Färdigställande

Återfyllning ska ske till minst 200 mm under elementets överkant. Utvändig tjälisolering utförs enligt gällande föreskrifter.

